



SINCE 1946

POWERCUT

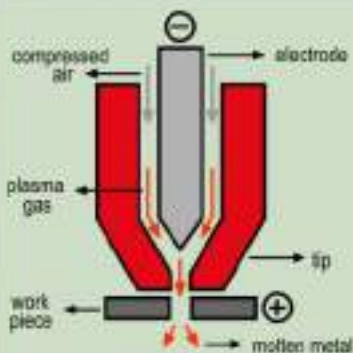


POWERCUT 50

POWERCUT 70

POWERCUT 100

- ELECTREX POWERCUT** são máquinas para corte/plasma de todos os metais condutores de electricidade. Ideais para corte manual ou mecanizado de chapas ou tubos em oficinas de reparação e manutenção. Permitem o ajuste contínuo de corrente proporcionando cortes muito finos, de grande qualidade sem contacto do eléctrodo com a peça. São fabricadas com tecnologia inverter com baixo peso permitindo excelente portabilidade.
- ELECTREX POWERCUT** sont des machines pour coupage de tous les métaux conducteurs d'électricité. Idéaux pour coupage manuelle où mécanisée de tôles ou tubes aux ateliers de réparation et entretien. Le réglage continu du courant permet couper très fine haute qualité sans contact entre l'électrode et la pièce. Sont produites à technologie onduleur, très légères et excellente portabilité.
- ELECTREX POWERCUT** are plasma cutting machines of all conductive metals ideal for manual or mechanized cutting of plates or tubes at repair and maintenance shops. Continuous current adjustment allows very narrow and smooth cutting seam. Produced under inverter technology, very light and portable.
- ELECTREX POWERCUT** son maquinas para corte/plasma de todos metales conductores de electricidad ideales para corte manual o mecanizado de chapas o tubos en talleres de reparación y mantenimiento. Permiten ajuste continuo de corriente de lo que resultan cortes muy finos de alta calidad sin contacto del electrodo con la pieza. Son fabricadas según la tecnología inverter, muy ligeras y portatiles.



Funcionamento:

O ar comprimido flui através de uma câmara e ioniza-se em contacto com o arco estabelecido entre o eléctrodo (negativo) e a peça a cortar (positivo), transformando-se em plasma condutor. Atinge temperaturas próximas dos 20 000°C que provocam a rápida fusão do metal a cortar.

Fonctionnement:

L'air comprimé a travers une chambre, devient ionisé par contact avec l'arc électrique établi entre l'électrode (negatif) et la pièce à couper (positif) et se porte à l'état de plasma. La température atteinte, à environ 20 000°C, en permettant la fusion rapide du metal.

Fonctioning:

The air compressed through a chamber, ionises by contact with the arc established between the electrode (negative) and the piece to be cutted (positive), transforming itself into a conductor plasma. It rises temperatures of about 20 000°C which provokes the metal fusion.

Funcionamiento:

El aire comprimido fluye por una cámara y se ioniza por contacto con el arco establecido entre el electrodo (negativo) y la pieza a cortar (positivo) transformandose en plasma conductor. Alcanza temperaturas proximas de los 20 000°C que provocan la rápida fusión del metal a cortar.



| Características - Caracteristiques - Technical data - Características | | POWERCUT 50 | POWERCUT 70 | POWERCUT 100 | |
|--|------------|-------------|-------------|--------------|----|
| Tensão de Alimentação - Tension d'alimentation - Input voltage - Tensión de alimentación | V | 1x230 | 3x400 ±15% | 3x400 ±15% | |
| Frequência - Fréquence - Frequency - Frecuencia | Hz | 50/60 | 50/60 | 50/60 | |
| Corrente prim. máx. - Courant prim. max. - Max. prim. current - Corriente prim. max. (60%-100%) | A | 29 | 19-15 | 28-19 | |
| Potência máx. absorvida - Puissance maxi. absorbée - Maximum input power - Potencia max. absorvida | KVA | 6,6 | 13,2 | 19,5 | |
| Tensão em vazio - Tension à vide - No load voltage - Tensión en vacío | V | 300 | 300 | 300 | |
| Corrente de plasma - Courant plasma - Plasma current range - Corriente de plasma | A | 40 | 70-50 | 100-70 | |
| Espessura de corte - Epaisseur de coupage - Cut thickness - Espesor de corte | Recomended | mm | 10 | 15 | 25 |
| | Maximum | mm | 12 | 18 | 30 |
| | Separation | mm | 15 | 25 | 35 |
| Factor de marcha - Facteur de marche - Duty cycle - Factor de marcha | A@60% | | 70 | 100 | |
| | A@100% | 40 | 50 | 70 | |
| Fluxo/Pressão ar - Fluxe/pression air - Air pressure/Fluxe - Flujo presión aire | lt/bar | 100/5 | 50 | 70 | |
| Grau de protecção - Degrée de protection - Protection degree - Grado de Protección | IP | IP 23S | IP 23S | IP 23S | |
| Classe de isolamento - Classe d'isolement - Insulation class - Clase de aislamiento | Cl. | H/F | H/F | H/F | |
| Peso - Poids - Weight - Peso | Kg | 14,5 | 16 | 21 | |
| Dimensões - Dimensions - Dimension - Dimensiones ↑ → ↗ | cm | 36x49x17,5 | 36x49x17,5 | 36x57x19,5 | |



- 1 - Regulação de corrente de corte
 - 2 - Teste de ar/gás
 - 3 - Manómetro digital de pressão de ar
 - 4 - Alarmes
 - 5 - Regulador de pressão de ar
 - 6 - Tomada da tocha centralizada
- 1 - Réglage du courant de coupage
 - 2 - Teste de aire/gas
 - 3 - Manomètre digital de pression d'aire
 - 4 - Réglage de pression d'aire
 - 5 - Alarmes
 - 6 - Connexion de torche centralisée
- 1 - Cutting current adjustment
 - 2 - Air/gas test
 - 3 - Air pressure digital manometer
 - 4 - Alarms
 - 5 - Air pressure regulator
 - 6 - Torch central connection
- 1 - Regulación de corriente de corte
 - 2 - Teste de aire/gas
 - 3 - Manómetro digital de presión de aire
 - 4 - Alarmas
 - 5 - Regulador de presión de aire
 - 6 - Conexión centralizada de antorcha

Accesórios incluídos / Accessoires inclus
Included accessories / Accesorios incluídos



Corte circular - Coupage circulaire
Circular cutting - Corte circular

- A tocha de corte/plasma pode ser aplicada em dispositivos especiais para permitir cortes lineares, circulares, angulares ou adaptação a pantógrafos.
- La torche peut être adaptée sur gabarits spéciaux pour permettre coupages linéaires, circulaires ou angulaires ou adaptation aux pantographes.
- The plasma torch can be adapted to special parts to allow linear, circular or angular cutting. Also suitable for fitting on automatic cutting devices.
- La antorcha de corte/plasma puede ser aplicada en dispositivos especiales para permitir cortes lineares, circulares o angulares. Adaptable a pantógrafos de corte mecanizado.