

# MMA / TIG INVERTER DC



MMA welding inverters (coated electrodes) and LIFTIG (contact arc ignition) processes.

Excellent results on rutilé and basic electrodes.

Arc stability allied to low energy consumption. Light and portable with over-voltage protection for safe connection to generators.

Friendly to use and easy to transport.

Suitable for indoor and outdoor welding jobs.

**Onduleurs pour soudage d'électrodes enrobés et LIFTIG (amorçage d'arc par contact).**

**Excellents résultats pour le soudage d'électrodes rutilés et basiques.**

**Stabilité de l'arc allié à une consommation d'énergie réduite.**

**Légers et portables avec protection contre les surtensions du réseau et des générateurs.**

**Facilité et versatilité d'usage.**

**Adaptés pour des travaux à l'intérieur et à l'extérieur.**

Inverter para soldadura MMA y TIG DC con cebado de arco por contacto.

Excelentes resultados de soldadura de electrodos rutilos y básicos.

Arco de soldadura macio y estable aliado al consumo energético reducido.

Ligeros y portables con protección contra sobretensiones de la red de alimentación o de generadores.

Facilidad y versatilidad de uso.

Excelentes para trabajos en el interior y en el exterior.

**Inverter para soldadura MMA e TIG DC com ignição de arco por contacto.**

**Excelentes resultados e de soldadura com electrodos rutilos e básicos.**

**Estabilidade de arco e baixo consumo energético.**

**Leves e portáteis com protecção contra sobretensões da rede de alimentação ou de geradores.**

**Facilidade e versatilidade de utilização.**

**Excelentes para uso interior ou exterior.**



- Very lightweight and versatile
- **Très légers et versatiles**
- Muy ligeros y versátiles
- **Muito leves e versáteis**



- 'Arc-force' function
- **'Arc Force' fonction anti-collage**
- 'Arc Force' para evitar pegarse al electrodo
- **'Arc Force' para evitar a colagem do eléctrodo**



- 'Hot Start' to ease arc ignition
- **'Hot Start' pour améliorer l'amorçage de l'arc**
- 'Hot Start' para facilitar el cebado del arco
- **'Hot Start' para facilitar a ignição do arco**



- Real-time welding current digital display
- **Affichage digital pour visualisation en temps réel du courant de soudage**
- Control de corriente con mostrador digital en tiempo real
- **Controlo de corrente com display digital em tempo real**



- Inbuilt overvoltage protection for generators safe connection
- **Protection interne des survoltages pour branchement sans risques aux générateurs**
- Protección integrada contra sobrevoltaje para conexión segura a generadores
- **Protecção integrada contra sobretensões para conexão segura a geradores.**



- Overheat, overvoltage and overload protections to ensure maximum reliability
- **Protections contre surchauffage, survoltage et surcharge pour assurer haute fiabilité**
- Protegidos contra sobrecalentamiento, sobrevoltaje y sobrecarga para asegurar gran fiabilidad
- **Protegidos contra sobreaquecimento, sobretensões e sobrecarga para assegurar grande fiabilidade**

Model - <b>Modèle</b> - Modelo		DC162	DC202	DC252	
Input voltage - <b>Tension d'alimentation</b> - Tensión de alimentación - <b>Tensão de alimentação</b>	V	1x230 (±10%)		3x400(±10%)	
Frequency - <b>Fréquence</b> - Frecuencia - <b>Frequência</b>	Hz	50/60			
Max. primary current - <b>Courant primaire max.</b> - <b>Corriente primaria max.</b> - Corrente primária máx (MMA/TIG)	A	30	40	16.5	
Max. input power - <b>Puissance max. absorbée</b> - <b>Potencia max. absorbida</b> - Potência máx. absorvida (MMA/TIG)	KW	5	6.6	8,5	
Fuse - <b>Fusible</b> - Fusível	A	20	25	15	
No load voltage - <b>Tension à vide</b> - Tensión en vacío - <b>Tensão em vazio</b>	V	63	63	65	
Welding current range - <b>Courant de soudage</b> - <b>Corriente de soldadura</b> - Corrente de soldadura (MMA/TIG)	A	10-160	10-200	10-250	
Duty cycle - <b>Facteur de marche</b> - Factor de marcha (MMA/TIG)	(t = 25°C 10 min)	% A	60% 160	80% 200	80% 250
	(t = 40°C 10 min)	% A	30% 160	40% 200	-
	(t = 40°C 10 min)	60% A	135	175	250
	(t = 40°C 10 min)	100% A	120	126	200
Electrodes - Electrodo	Ømm	3.2	4.0	5.0	
Protection degree - <b>Degré de protection</b> - Grado de Protección - <b>Grau de protecção</b>	IP	IP 23			
Insulation class - <b>Classe d'isolement</b> - Clase de aislamiento - <b>Classe de isolamento</b>	Cl.I	H			
Weight - <b>Poids</b> - Peso	Kg	5.3	5.9	9	
Dimensions - <b>Dimensiones</b> - Dimensões	↑ → ↗ cm	27x15x31		29x19x41	

Contact arc (Liftig)

- TIG welding by contact arc ignition
- **Préparés pour soudage TIG avec amorçage de l'arc par contact**
- Preparados para soldadura TIG con cebado de arco por contacto
- Preparados para soldadura TIG com ignição de arco por contacto



Controllers / **Contrôleurs** / Controladores



Option / **Opción** / Opção

Accessories / **Accessoires** / Acessórios / **Acessórios**



- MMA accessories  
TIG Torch  
Flowmeter  
Strong suitcase available for DC 162 and DC 202

- **Accessoires MMA**  
Torche TIG  
Débitmètre  
Valise renforcée pour le DC 162 et le DC 202

- **Acessórios MMA**  
Antorcha TIG  
Caudalímetro  
Maleta robusta para DC 162 y DC 202

- **Acessórios MMA**  
Tocha TIG  
Debitômetro  
Maleta robusta para DC 162 e DC 202