

WELDING RECTIFIERS

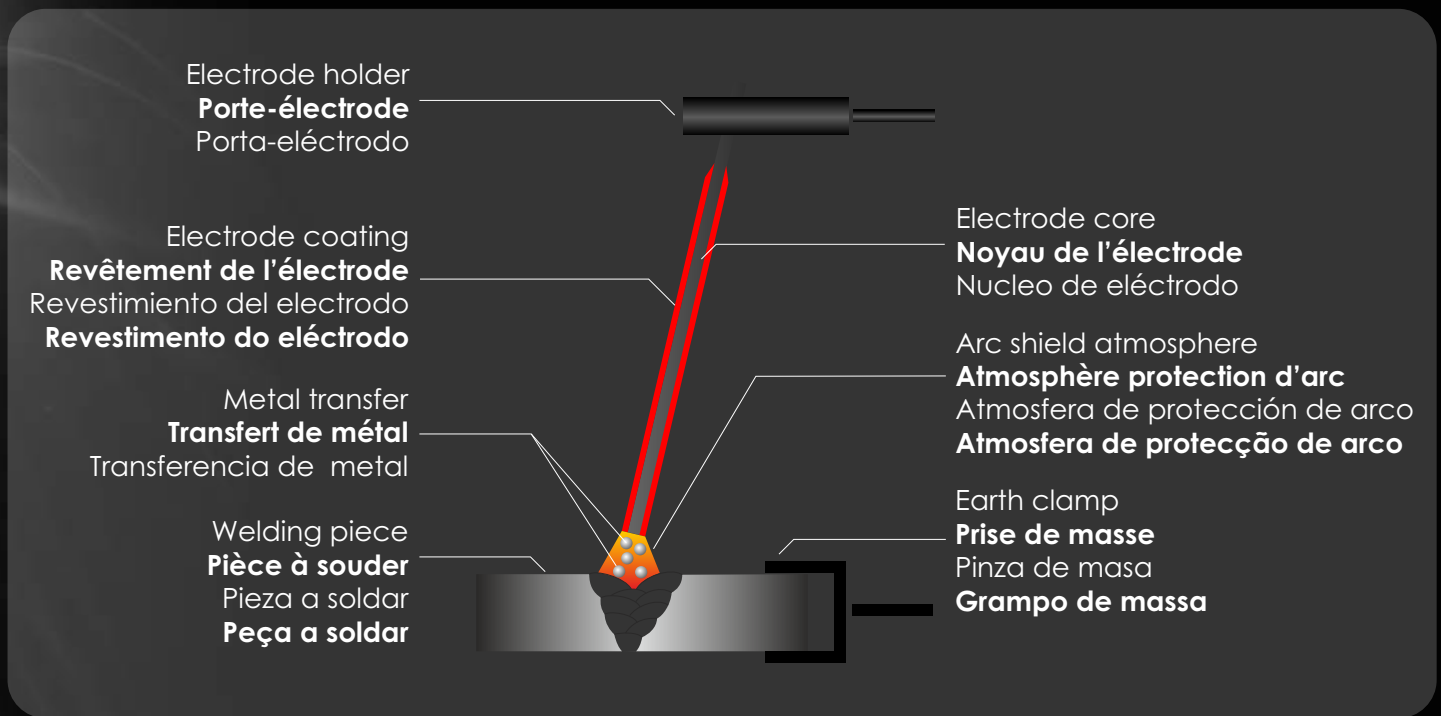


 **ELECTREX**
welding equipment

SINCE 1946



MMA process / **Procédé MMA** / Proceso MMA / **Processo MMA**



• **Advantages:**

Low cost of equipment

Versatility

Welding in places of difficult access

Accessories availability in the market

• **Avantages:**

Bas prix des équipements

Versatilité

Possibilité de soudage dans des endroits d'accès difficile

Disponibilité de consommables sur le marché

• **Ventajas:**

Bajo coste de los equipos

Versatilidad

Soldadura en lugares de difícil acceso

Disponibilidad de los suministros en el mercado

• **Vantagens:**

Baixo custo dos equipamentos

Versatilidade

Soldadura em locais de difícil acesso

Disponibilidade de consumíveis no mercado



RECTIFIERS ELECTRONIC



RCD 400 DIGIT
RCD 600 DIGIT



RCD 1000 GOUGE

MMA DC three-phased welding rectifiers with electronic current adjustment for optimized welding of all types of electrodes.

Digital ammeter and voltmeter.

Robust and solid construction with excellent durability.

RCD 600 DIGIT and RCD 1000 Gouge models enable ARC-AIR gouging and cutting.

Ideal for heavy industry and naval construction.

Redresseurs triphasés pour soudage MMA DC à réglage électronique du courant de soudage pour le soudage optimisé de tous les types d'électrodes.

Ampermètre et voltmètre digitales.

Construction solide et robuste avec une excellente durabilité.

Les modèles RCD 600 DIGIT et RCD 1000 Gouge permettent le coupage /gougeage ARC-AIR.

Ideaux pour l'industrie lourde et les chantiers de construction navale.

Rectificadores trifásicos para soldadura MMA/TIG DC con regulación electrónica de corriente para soldadura de todos tipos de electrodos.

Amperímetro e voltmímetro digitais.

Construcción sólida y robusta con excelente durabilidad.

Modelo RCD 600 DIGIT y RCD 1000 Gouge permiten corte y chafanado ARCO-AIRE.

Ideales para talleres de metalurgia pesada y astilleros de construcción naval.

Rectificadores trifásicos para soldadura MMA DC com regulação electrónica de corrente para soldadura otimizada de todos os tipos de electrodos.

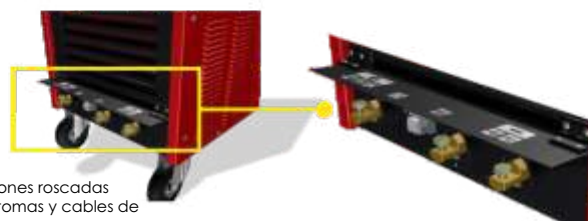
Amperímetro e voltmímetro digital.

Construção sólida e robusta com excelente durabilidade.

Modelo RCD 600 DIGIT e RCD 1000 Gouge permitem corte e chanfro ARC-AIR.

Ideais para oficinas de metalurgia pesada e construção naval.

- RCD1000 Gouge equipped with threaded connections to avoid sockets and welding cables overheating.
- **RCD 1000 Gouge équipé de connecteurs à vis pour éviter le surchauffage des prises et câbles de soudage.**



- RCD1000 Gouge equipado con conexiones roscadas para evitar sobrecalentamiento de las tomas y cables de soldadura.
- **RCD1000 Gouge equipado com bornes roscados para evitar sobreaquecimento das fichas e cabos de soldadura.**



RS 600 / RCD 600 & 1000

- Cutting and gouging Arcair function
- **Fonction coupage et gougeage Arcair**
- Función corte y chafanado Arco/Aire
- **Função de corte e chanfro Arcair**

Model - Modèle - Modelo		RCD400 DIGIT	RCD600 DIGIT	RCD1000 GOUGE
Current - Courant - Corriente - Corrente		DC	DC	DC
Input voltage - Tension d'alimentation - Tensión de alimentación - Tensão de alimentação	V	*3x400	*3x400	3x400
Max. primary current - Courant primaire max. - Corriente primaria max. - Corrente prim. máx.	A	76	115	115
Maximum input power - Puissance maxi. absorbée - Potencia max. absorbida	KVA	30	45	46
No-load voltage - Tension à vide - Tensión en vacío - Tensão em vazio	A	74	74	72
Welding current range - Courant de soudage - Corriente de soldadura - Corrente soldadura	A	6-400A	6-600A	15-600A
Duty cycle - Facteur de marche - Factor de marcha	% A	40%-400A	40%-600A	45%-600A
	% A	60%-325A	60%-480A	60%-525A
	% A	100%-250A	100%-380A	100%-400A
Electrodes - Electrodos	Ø mm	6.0	8.0	8.0
Insulating - Isolement - Aislamiento - Isolamento	Cl	H	H	H
Protection - Protección - Protecção		IP23	IP23	IP23
Weight - Poids - Peso	Kg	180	220	270
Dimensions - Dimensiones - Dimensões	cm	78x67x98	78x67x98	78x67x98

*OPÇÃO: 3X230 V under request - **sur demande** - bajo pedido - **sob pedido**

Electrode types Types électrode Tipos de electrodo	RCD400 DIGIT	RCD600 DIGIT	RCD1000 GOUGE
Rutile - Rutilo	•	•	•
Basic - Basique - Básico	•	•	•
Stainless steel - Acier inoxydable Acero inoxidable - Aço Inoxidável	•	•	•
Aluminum - Aluminium - Aluminio Alumínio	•	•	•
Hard facing - Duros	•	•	•

Functions - Fonctions Funciones - Funções	RCD400 DIGIT	RCD600 DIGIT	RCD1000 GOUGE
ARCAIR	○	•	•
Remote control - Commande distance Mando distancia - Comando à distância	○	○	○
Hot start + Arc force	•	•	•
Amper. + Volt. digital	•	•	•
HF generator - Générateur HF Generador alta frecuencia Gerador alta frequência	○	○	○

• Standard - **Base** ○ Optional - **Optionnel** - Opcional

Controllers / **Contrôleurs** / Controladores



RCD models front panel

Panneau frontal RCD

Panel frontal RCD

Painel frontal RCD

Options / **Opciones** / Opções



- Shipyard trolley
- **Chariot pour chantier**
- Ruedas para astillero
- **Rodado para estaleiro**



- Remote control for all models
- **Commande à distance en tous les modèles**
- Mando a distancia en todos modelos
- Comando à distância em todos os modelos

RECTIFIERS MAGNETIC



RS 300
RS 400



RS 500
RS 600

MMA DC three phased welding rectifier with current adjustment by magnetic shunt.

Optimized for welding of all electrode types.
RS 600 suitable for ARC-AIR cutting and gouging.

Equipped with a 230V 2500W plug for connection of manual electric tools, high frequency generator or EconoTIG.

Robust and solid construction with proved durability, ideal for medium and heavy industry.

Redresseur triphasé pour soudage MMA DC à réglage de courant par shunt magnétique.

Soudure optimisée de tous les types d'électrodes enrobés; modèle RS 600 approprié pour le coupage /gougeage ARC-AIR.

Equipés de prise de courant 230V 2500W pour connexion d'outillage manuel électrique, générateur de haute fréquence ou ECONOTIG.

Construction solide et robuste avec une grande durabilité, idéal pour l'industrie moyenne et lourde.

Rectificador trifásico para soldadura MMA DC, con regulación de corriente por shunt magnético.

Soldadura optimizada de todos los tipos de electrodos; modelo RS 600 adecuados para corte/chaflán ARC-AIR.

Equipado con toma de 230V 2500W para conexión de herramientas eléctricas manuales, generador de alta frecuencia o economizador TIG.

Construcción sólida y robusta con durabilidad comprobada, ideales para talleres de metalurgia media y pesada.

Rectificador trifásico para soldadura MMA DC com regulação de corrente por shunt magnético.

Soldadura optimizada de todos os tipos de electrodos; modelo RS 600 adequado para corte e chanfro ARC-AIR.

Equipados com tomada de 230V 2500W para ligação de ferramentas manuais eléctricas, gerador de alta-frequência ou economizador TIG.

Construção sólida e robusta com durabilidade comprovada, ideais para oficinas de metalurgia média e pesada.



- Electrode welding or arcair cutting (RS 600)
- **Soudage d'électrodes ou coupage arcair (RS 600)**
- Soldadura de electrodos o corte arco-aire (RS 600)
- **Soldadura de electrodos ou corte por arcair (RS 600)**



- Plug for connection of electric tools
- **Prise pour connexion d'outillage électrique**
- Toma para conexión de herramientas eléctricas
- **Tomada para conexão de ferramentas eléctricas**



- EconoTIG: with solenoid valve for gas and TIG torch control plug.
- **EconoTIG: avec électrovanne de gaz et prise de commande pour torche TIG.**
- EconoTIG: con electroválvula para gas y toma de mando para conexión de antorcha TIG.
- **EconoTIG: com electroválvula para gás e tomada de comando para conexão de tocha TIG.**

Model - Modèle - Modelo		RS300	RS400	RS500	RS600
Current - Courant - Corriente - Corrente		DC	DC	DC	DC
Input voltage - Tension d'alimentation - Tensión de alimentación - Tensão de alimentação	V	* 3x400	* 3x400	* 3x400	* 3x400
Max. primary current - Courant primaire max. - Corriente primaria max. - Corrente prim. máx.	A	54	71	90	109
Maximum input power - Puissance maxi. absorbée - Potencia max. absorbida	KVA	20.4	28	34	41
No-load voltage - Tension à vide - Tensión en vacío - Tensão em vazio	A	68	72	72	72
Welding current range - Gamme de courant - Corriente de soldadura - Corrente soldadura	A	10-320A	15-400A	40-500A	55-600A
Duty cycle - Facteur de marche - Factor de marcha	% A	45%-320A 60%-260A	45%-400A 60%-345A	45%-500A 60%-430A	45%-600A 60%-520A
		100%-190A	100%-270A	100%-340A	100%-400A
Electrodes - Electrodos	Ø mm	5.0	6.0	6.0	8.0
Insulating - Isolement - Aislamiento - Isolamento	Cl	H	H	H	H
Protection - Protección - Protecção		IP23	IP23	IP23	IP23
Weight - Poids - Peso	Kg	119	125	160	170
Dimensions - Dimensiones - Dimensões	↑ → ↗ cm	67x56x80	67x56x80	79x60x97	79x60x97

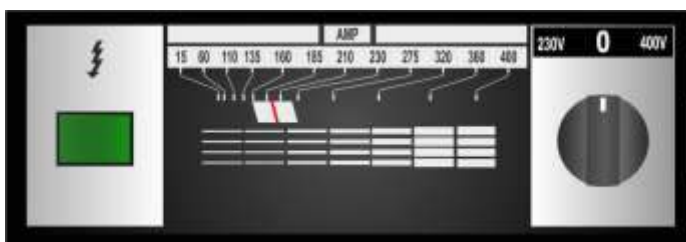
*OPÇÃO: 3X230 V under request - **sur demande** - bajo pedido - **sob pedido**

Electrode types - Types électrode - Tipos de electrodo	RS 300	RS 400	RS 500	RS 600
Rutile - Rutilo	•	•	•	•
Basic - Basique - Básico	•	•	•	•
Stainless steel - Acier inoxydable - Acero inoxidable - Aço Inoxidável	•	•	•	•
Aluminum - Aluminium - Aluminio - Alumínio	•	•	•	•
Hard facing - Duros	•	•	•	•

Functions - Fonctions - Funciones - Funções	RS 300	RS 400	RS 500	RS 600
ARCAIR	—	—	○	•
HF generator - Générateur HF - Generador alta frecuencia - Gerador alta frequência	○	○	○	○

• Standard - **Base** ○ Optional - **Optionnel** - Opcional — Not available - **Non disponible** - No disponible - **Não disponível**

Controllers / **Contrôleurs** / Controladores



RS models front panel / **Panneau frontal RS** / Panel frontal RS / **Painel frontal RS**

• 450 AFC High Frequency Generator - Suitable for welding rectifiers, allows TIG HF ignition, avoiding contact between TIG electrode and workpiece.

• **Générateur d'haute fréquence 450 AFC** - Applicable sur les redresseurs permet soudage TIG HF - amorçage à distance, sans contact entre l'électrode et la pièce à souder.

• Generador de alta frecuencia 450 AFC - Aplicable sobre rectificadores, permite soldar TIG HF - cebado a distancia sin contacto del electrodo con la pieza a soldar.

• **Gerador de alta-freqüência 450 AFC** - Aplicável em rectificadores, permite soldadura TIG HF com ignição de arco à distância sem contacto do eléctrodo com a peça a soldar.

