

AF TIG COLDWIRE



coldwire AF TIG PULSE

AF TIG Coldwire feeder provides intermittent or continuous feeding of filler metal into TIG welding seam, eliminating filler rod losses and operator tiredness.

Suitable for manual, automatic or orbital TIG welding applications on thin or thick metalsheets, pipes and refill.

AF TIG feeds the wire at constant or pulsed speed.

Suitable for steel, stainless steel, aluminium alloys, titanium, from 0.8 to 1.2 mm, in 5kg, 15 kg spool or large wire packs.

AF TIG Coldwire permet l'apport intermittent ou continue de fil sur le cordon de soudage Tig.

Utilisable dans toutes les applications de soudage Tig manuel, automatique, orbitale ou sur tôles minces ou épaisses, tuyauterie, rechargement.

AF TIG dévide le fil à vitesse constante ou à vitesse pulsée.

Applicable en soudage avec fils acier, inoxydable, aluminium, titanium, de 0.8 à 1.2 mm, en bobines de 5, 15 kg ou grandes emballages.

AF TIG Coldwire permite la aportación intermitente o continua de hilo sobre el cordón de soldadura Tig.

Utilisable en todas aplicaciones de soldadura Tig manual, automática o orbital sobre chapa fina o gruesa, tubería, recargue.

AF TIG alimenta el hilo a velocidad constante o velocidad pulsada.

Aplicable en hilos de acero, inoxidable, aluminio, titanio, de 0.8 hasta 1.2 mm, en bobinas de 5, 15 kg o grandes paquetes.

AF TIG Coldwire permite adição de fio sobre o banho de soldadura Tig de forma intermitente ou continua.

Utilizável em todas as aplicações de soldadura Tig manual, automática e orbital sobre chapa fina ou grossa, tuberia, recarga.

AF TIG alimenta o fio a velocidade constante ou elocidade pulsada.

Aplicável em fios de aço, inoxidáveis, alumínio, titânio, de 0.8 a 1.2 mm, em bobinas de 5 kg, 15 kg ou grandes embalagens.

Option / Opción / Opção

Wire feeding torches / **Torches de dévidage de fil**

Antorchas de alimentación de hilo / **Tochas de alimentação de fio**



Torch with integrated wire feeding
Torche avec dévidage de fil intégré
Antorcha con alimentación de hilo integrada
Tocha com alimentação de fio integrada



Manual wire feeding handle
Poignée pour dévidage manuel
Empuñadura para devanado manual
Punho de alimentação manual



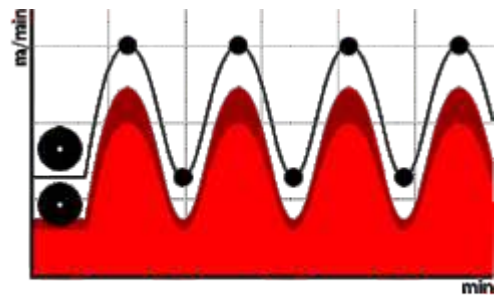
Mechanized wire feeding handle
Poignée pour dévidage mécanisée
Empuñadura para devanado mecanizado
Punho para alimentação mecanizada

Model - Modèle - Modelo		pulse
Input voltage - Tension d'alimentation - Tensión de alimentación - Tensão de Alimentação	V	230(+/-10%)
Frequency - Fréquence - Frecuencia - Frequência	Hz	50/60
Max. prim. current - Courant prim. max. - Corriente prim. max. - Corrente prim. máx.	A	1
Motor power - Puissance moteur - Potencia do motor - Potência do motor	W	50
Wire feeding rolls - Galets - Rodillos - Roletes	#	4
Wire spool - Bobine de fil - Bobina de hilo - Bobina de fio	Kg	5/15/150
Wire speed - Vitesse de fil - Velocidad de hilo - Velocidade de fio	m/mm	0.5/10
Wire diameter - Diamètre de fil - Diámetro de hilo - Diâmetro de fio		
Steel, stainless steel - Acier, acier inoxydable - Acero, acero inoxidable - Aço, aço inoxidável	Ø mm	0.6/1.2
Light alloys - Alliages légères - Aleaciones ligeras - Ligas leves	Ø mm	0.8/1.2
Fluxed core wire - filz fourrés - hilos flujados - fios fluxados	Ø mm	0.9/1.2
Duty cycle - Facteur de marche - Factor de servicio - Factor de marcha	60% A	250 A
	100% A	200 A
Weight - Poids - Peso	Kg	19
Dimensions - Dimensiones - Dimensões	↑ → ↗ cm	54x29x72

pulse system



- Wire feeder motor speed oscillating between two adjustable levels
- **Vitesse du moteur de dévidage oscillante entre deux niveaux réglables**
- Velocidad de motor de hilo oscilante entre dos niveles ajustables
- **Velocidade de motor de fio oscilante entre dois níveis reguláveis**



Productivity / **Productivité** / Productividad / **Produtividade**

Improving quality and productivity:

Coldwire reproduces the movement of the welder's hand by adding quick and consistent filler metal allowing high quality of TIG welding seams. The operator welds with great precision and comfort, permanently focused on the welding operation.

Amélioration de la qualité et de la productivité:

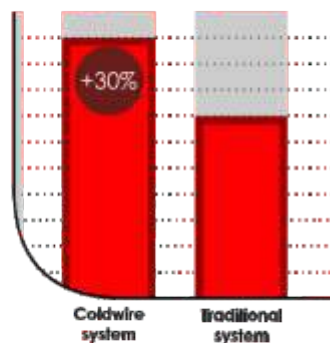
Coldwire reproduit le mouvement de la main du soudeur en apportant de forme consistante et rapide le métal d'apport ce qui permet d'obtenir des courdons Tig d'haute qualité. En soudage manuel, le soudeur travaille avec grande précision et confort, concentré uniquement sur le soudage.

Mejor calidad y productividad:

Coldwire reproduce el movimiento de la mano del soldador aportando de forma consistente y rápida el metal de aportación lo que permite obtener cordones Tig de alta calidad. En soldadura manual, el usuario solda con grande precisión y confort, únicamente concentrado sobre la soldadura.

Melhor qualidade e maior produtividade:

Coldwire reproduz o movimento da mão do soldador adicionando de forma consistente e rápida o metal de adição o que permite obter cordões Tig de alta qualidade. Em soldadura manual, o soldador trabalha com grande precisão e conforto, unicamente concentrado sobre a soldadura.

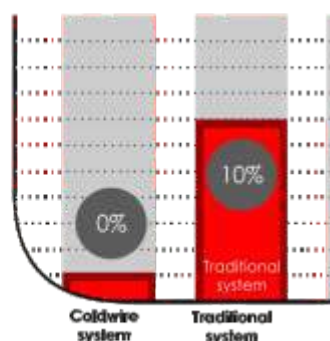


+30%

Coldwire:

- Productivity increases 30%
- **La productivité monte 30%**
- La productividad aumenta 30%
- **A produtividade aumenta 30%**

Waste material / **déchet** / material perdido



0%

Coldwire:

0% waste material / 0% déchet / 0% material perdido

- Manual rod wastes at least 10% of filler metal
- **Avec tige manuel 10% du métal d'apport est perdu**
- Con varilla manual se pierde 10% del metal d'aportación
- **Com vareta manual 10% do metal de adição é desperdiçado**